

# SMC株式会社 釜石工場



## 事業内容

- ・自動制御機器製品の製造加工および販売・焼結濾過体および各種濾過装置の製造および販売

## 働きやすい職場作りのために工夫していること

- ・5S（整理・整頓・清掃・清潔・躰）活動を基本に、職場の見える化を行っています。
- ・職場で異常を見つけたら、異常日報で速やかに上司へ情報伝達し、放置しない仕組みを作っています。
- ・従業員とのコミュニケーションを都度行っています。（各 Gr リーダー毎では週一で実施）
- ・見える化を推進し、月次計画 / 時間外計画で個人負荷にならないよう平準化しています。
- ・衛生管理者をリーダーとした日々安全な職場作りとメンタルの相談を実施しています。
- ・多能工化を推進し、有休を取得しやすい環境作りを実施しています。（最低 5 日 / 年以上）

## 入社から 10 年後の会社での立場等

（役職、部下の人数、給与、技術の熟練度合など）

- 役職：一般 ※役職が付くのはおおよそ 15 年後
- 役割：生産ラインリーダー
- 部下の人数：10 人～ 30 人程度 ※在籍する班・グループにより異なる
- 仕事の内容：生産ラインの月次計画立案、日々の生産計画、作業者の配置調整、納期・品質管理など

## 従業員に求める力・特徴

- チャレンジ精神旺盛で、国内外に目を向け、何ごとにも積極的に取り組むことができる
- いろいろな人と明るく・元気に適切なコミュニケーションが取れる
- お客様のニーズに応えられるよう、主体的に課題や問題を解決できる

### 釜石工場長からのメッセージ!

ものづくりの基盤であるということで、岩手県及び釜石市から地域再振興策として工場立地の要請を受けたことをきっかけに、釜石地域へ生産拠点を展開してきました。釜石市は古くから鉄と魚の町として栄えた地域ですが、ものづくりの基盤が有り、個々の能力は高い土地で、2直3直とフレキシブル生産を行っても良い製品を作り出せています。先輩から後輩に技術伝承して今後も地域と共に生産活動をしていける釜石工場です。また、SMCは空気圧分野で世界シェア39%のグローバル企業です。皆さんも国内外で活躍できる職場でいっしょに働いてみませんか。

## 先輩社員の方に聞きました！

所属部署：【技能職】 釜石4課 菊池 健太  
【製造職】 釜石3課 相馬 咲

Q 会社に入社したきっかけはなんですか？

A 《菊池》釜石市民として自分も地元に残り、大企業であるSMCで仕事をしたいと思ったからです。  
《相馬》大槌・釜石地区の中では大きな企業で安定していると思ったからです。

Q 仕事を行ううえで心がけていることはなんですか？

A 《菊池》お客様に良い製品を一日でも早くお届けするよう、日々生産活動を行っています。  
《相馬》私は、梱包班に在籍しているのですが次工程がお客様になるので誤出荷を出さないように、製品がお客様の必要としている物と合っているのか確認を怠らない事と、自分の意見を言う事を心掛けています。

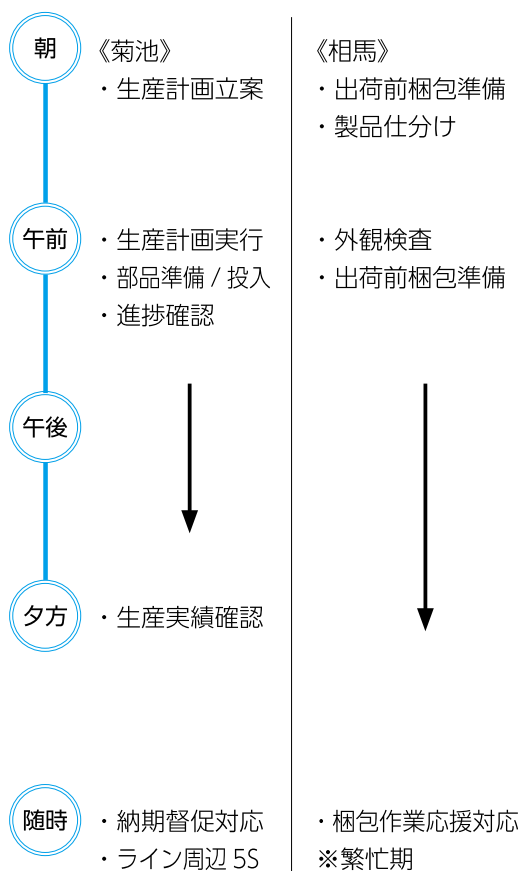
Q 仕事を行うなかで、楽しい時や嬉しい時はどんな時ですか？

A 《菊池》自分が立案した生産計画通りに生産し、納期遅れが解消したときです。  
《相馬》他の人の仕事を手伝った時などに「ありがとう」という言葉を掛けられた時です。

Q 会社の自慢を3つ教えてください。

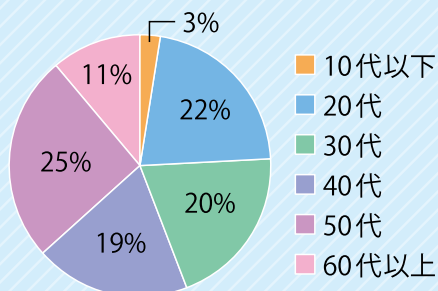
A 《菊池》①空気圧制御機器トップメーカーであること。②海外にも生産拠点を置いていること。③常に新しいことに取り組み、会社全体で成長していこうとしていること。  
《相馬》①収入が安定していること。②週休2日制であること。③従業員が多いので、人脈が増える。

Q 仕事の1日のスケジュールを教えてください



従業員数	1,572名	
年齢層	10代以下	43名
	20代	339名
	30代	313名
	40代	304名
	50代	401名
	60代以上	172名

(令和5年9月末現在)



平均勤続年数	20.8年
年間休日	125日
月平均時間外労働時間	15.1時間
育児休暇取得実績	有

### ◆基本情報

代表者名 代表取締役社長 高田 芳樹  
所在地 〒026-0041 釜石市上中島町 2-4-1  
設立 昭和34年(1959年)  
釜石工場：平成3年(1991年)  
TEL 0193-23-4411  
FAX 0193-21-1033  
HP <https://www.smcworld.com/ja-jp/>

